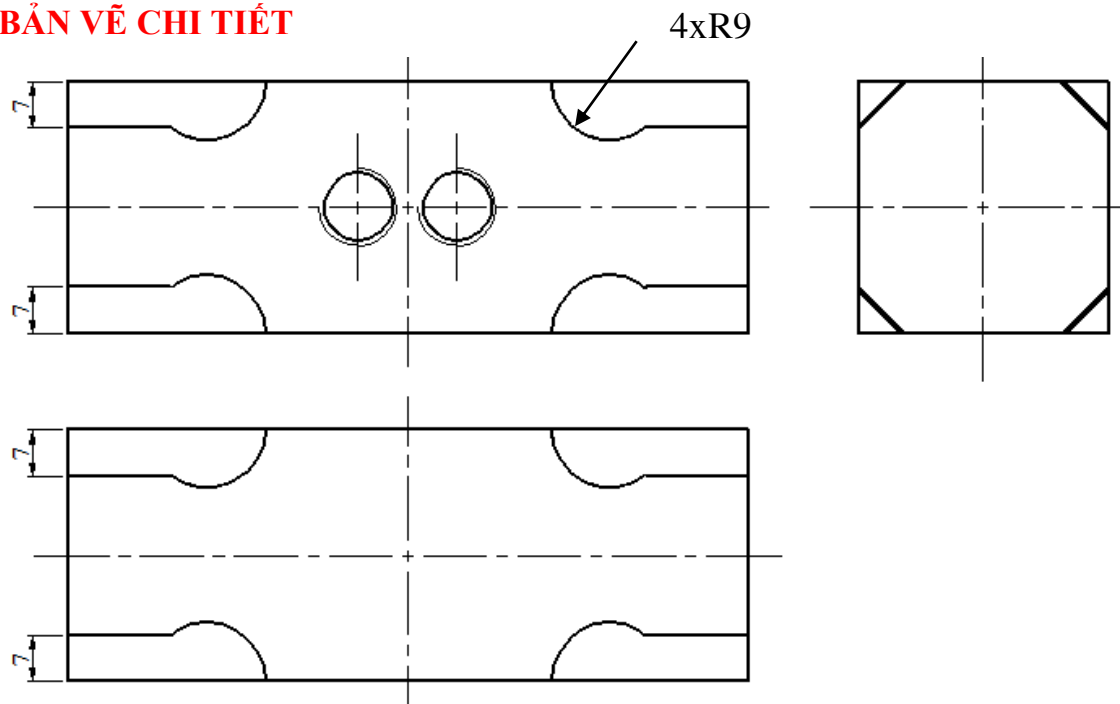


 LY TU TRONG COLLEGE KHOA CƠ KHÍ	Thời gian thực hiện	CỬA KIM LOẠI	Lớp	Bài	Số tiết
	Từ: Đến:			5	
I. MỤC TIÊU • Kiến thức: - Thực hiện được tư thế thao tác cửa kim loại. - Chọn, hiểu được cấu tạo và chức năng làm việc của cửa kim loại. - Biết phương pháp lựa chọn,tháo lắp cửa kim loại. • Kỹ năng: - Làm đúng đúng tư thế thao tác, động tác khi cửa kim loại một cách an toàn, đúng yêu cầu kỹ thuật. - Hình thành kỹ năng cửa kim loại. • Thái độ : - Sắp xếp nơi làm việc gọn gàng, an toàn khi làm việc. II. ĐIỀU KIỆN CHO TRƯỚC 1. Thiết bị: Bàn nguội 2. Vật liệu: phôi của bài trước 3. Dụng cụ: Ê tô, giũa dẹt,vuông, tròn, thước kiểm phẳng,bàn mấp, thước đo cao, khung cửa sắt, lưỡi cửa sắt,êke. 4. Thời gian và số lượng: 6 tiết III. KIẾN THỨC LIÊN QUAN: - Chọn và sử dụng cửa kim loại đúng cách. - Xác định các lưỡi cắt của cửa đúng hướng cửa					

IV. PHƯƠNG PHÁP TIẾN HÀNH:

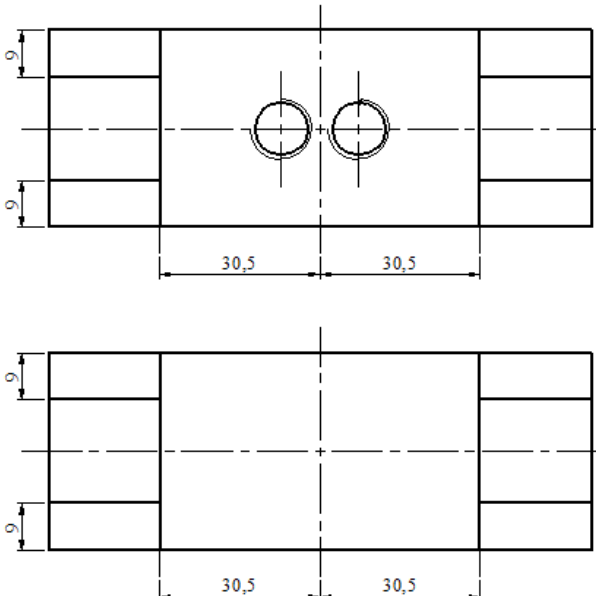
A. BẢN VẼ CHI TIẾT

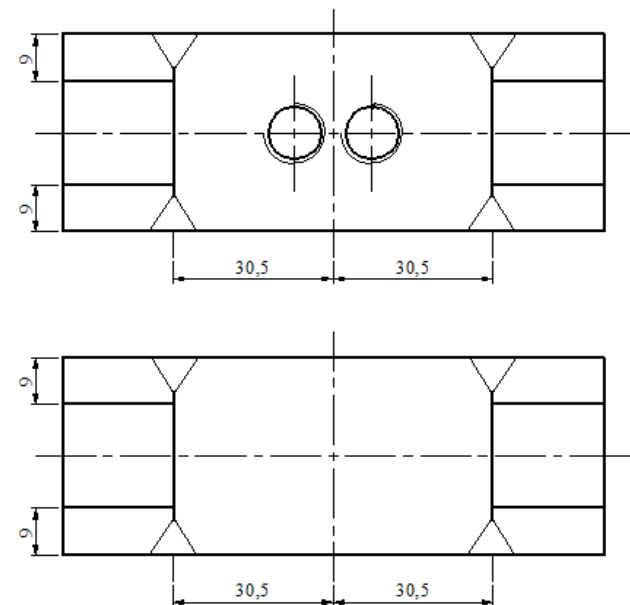
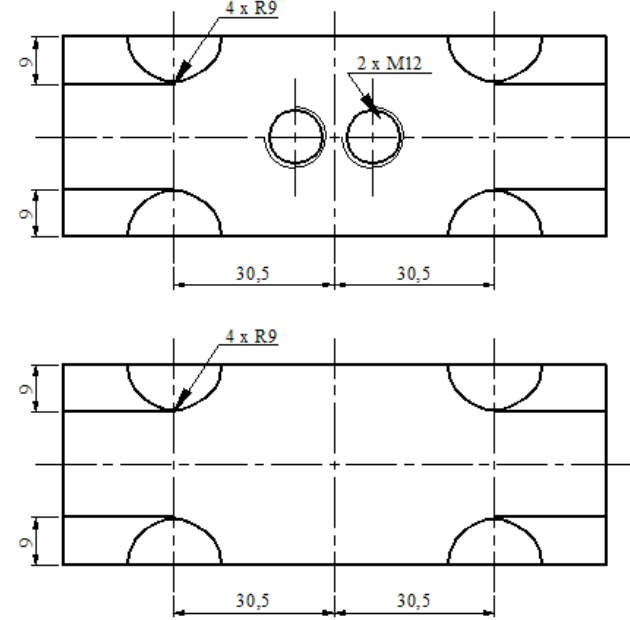


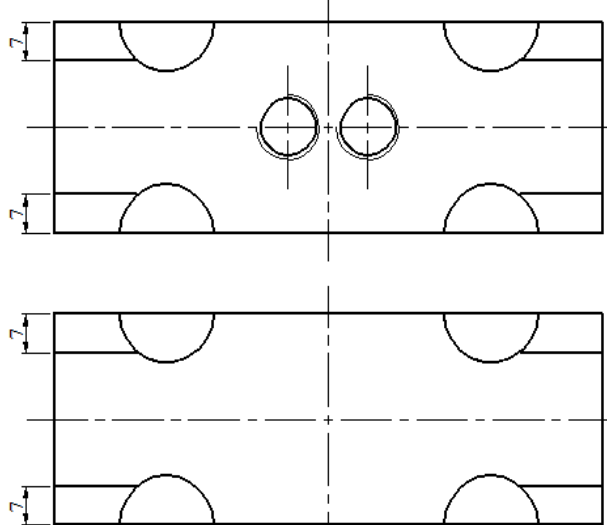
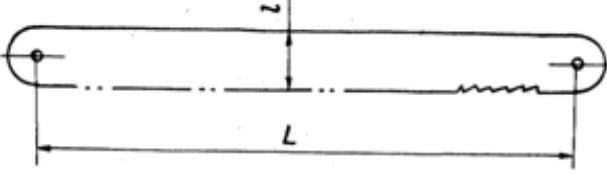
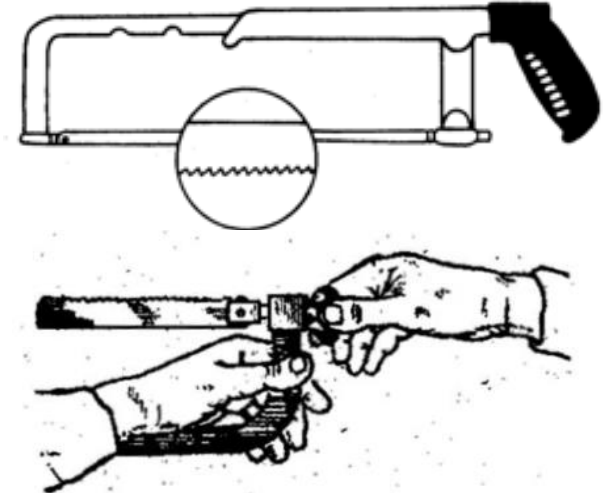
Yêu cầu kỹ thuật:

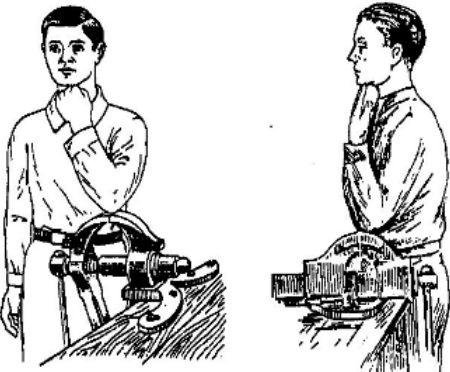
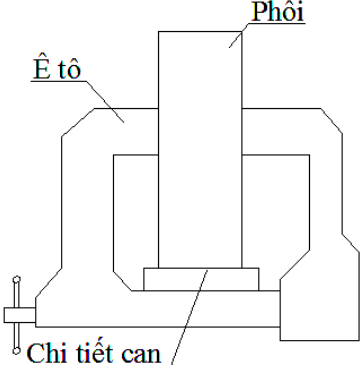
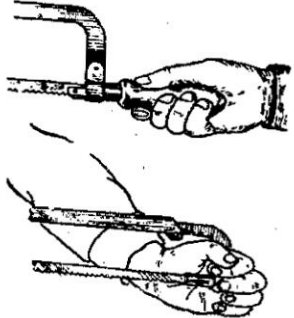
- Đường cura thẳng, phẳng và đúng yêu cầu kỹ thuật bản vẽ

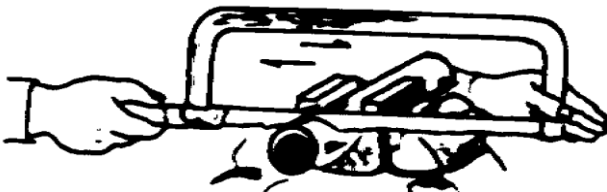
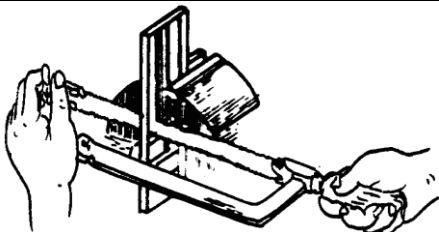
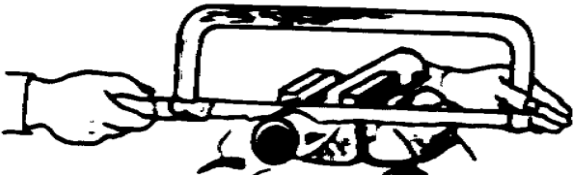
B. TRÌNH TỰ THỰC HIỆN

TT	Tên bước	Thao tác / động tác	Yêu cầu / tiêu chuẩn kỹ thuật	Hình vẽ minh họa
1	Lấy dấu 9mm	Thực hiện thoa màu bốn mặt chung quanh rồi lấy dấu giống như bài học trước nhưng theo kích thước bản vẽ	Vạch dấu chính xác theo kích thước bản vẽ	

2	Giữa góc	Dùng giữa vuông, cách giữa giống bài giữa mặt phẳng	Giữa gần tới kích thước 9mm (còn khoảng 2÷3mm)	
3	Giữa cung R9	Dùng giữa tròn, cách giữa giống bài giữa mặt phẳng	Giữa tới kích thước 9mm	

4	Lấy dấu đường cửa 7mm	Thực hiện thoa màu bốn mặt chung quanh rồi lấy dấu giống như bài học trước nhưng theo kích thước bản vẽ	Vạch dấu chính xác theo kích thước bản vẽ	
5	Chọn lưỡi cửa	Tùy theo độ cứng và chiều dày của phôi	Chọn lưỡi chiều dài 254÷305mm, chiều dày 0,8mm	
6	Lắp lưỡi cửa vào khung cửa	Tay phải cầm lưỡi cửa sao cho răng cửa hướng về phía trước, tay trái cầm khung cửa lắp vào chốt di động vặn đai ốc hãm lại cho độ căng lưỡi cửa không bị uốn	Lưỡi cửa đúng hướng, đảm bảo độ căng của lưỡi cửa	

7	Điều chỉnh chiều cao ê tô	Chọn ê tô tùy theo chiều cao của từng người, bằng cách người đứng thẳng cạnh ê tô, cánh trên và dưới đặt vuông góc, hoặc cùi trỏ đặt thẳng ngón tay đụng cằm	Tránh làm ảnh hưởng cơ sinh lý của người thợ, cũng như ảnh hưởng độ chính xác của chi tiết gia công	
8	Kẹp chặt chi tiết lên ê tô	Kẹp chặt chi tiết vào ê tô cho đủ sâu và chắc chắn	Chi tiết không bị di chuyển trong quá trình cắt	
9	Cách cầm giũa	Cầm cán cưa bằng bàn tay phải như cầm cán giũa. Bàn tay trái nắm đầu khung cưa	Đảm bảo lưỡi cưa vuông góc bề mặt cưa	
10	Mớm cưa	Tay phải cầm cưa, dùng ngón cái của tay trái làm cữ, nghiêng cưa một góc rồi cưa tạo dấu, sau đó mở dài mặt cưa cho hết chiều dài bề mặt cưa đúng theo đường vạch dấu	Đảm bảo cưa đúng theo đường vạch dấu	

11	Cách đẩy kéo cửa	Khi cửa hành trình đẩy tới là hành trình cắt, nên khi ta đẩy tới ta đẩy từ từ, tay trái vừa đẩy vừa ấn lực, tay phải giữ cửa ở vị trí cân bằng theo phương nằm ngang, khi kéo về là hành trình không cắt cho nên tay trái không ấn lực tay phải kéo cửa về	Đảm bảo đường cửa thẳng đúng theo đường vạch dấu	
12	Các kiểu lắp cửa	Tùy theo chiều dày cắt mà ta có thể thay đổi kiểu lắp lưỡi cửa phù hợp	Đảm bảo cửa hết chiều sâu cần cửa	 Cửa ngang  Cửa dọc

V. CÁC DẠNG SAI HỒNG, NGUYÊN NHÂN VÀ BIỆN PHÁP KHẮC PHỤC

DẠNG SAI HỒNG	
Nguyên Nhân	Biện pháp khắc phục
Các vết cửa chưa liền lạc, chưa đúng theo đường vạch dấu	Điều chỉnh độ căng của cửa, cân bằng cửa theo phương ngang.